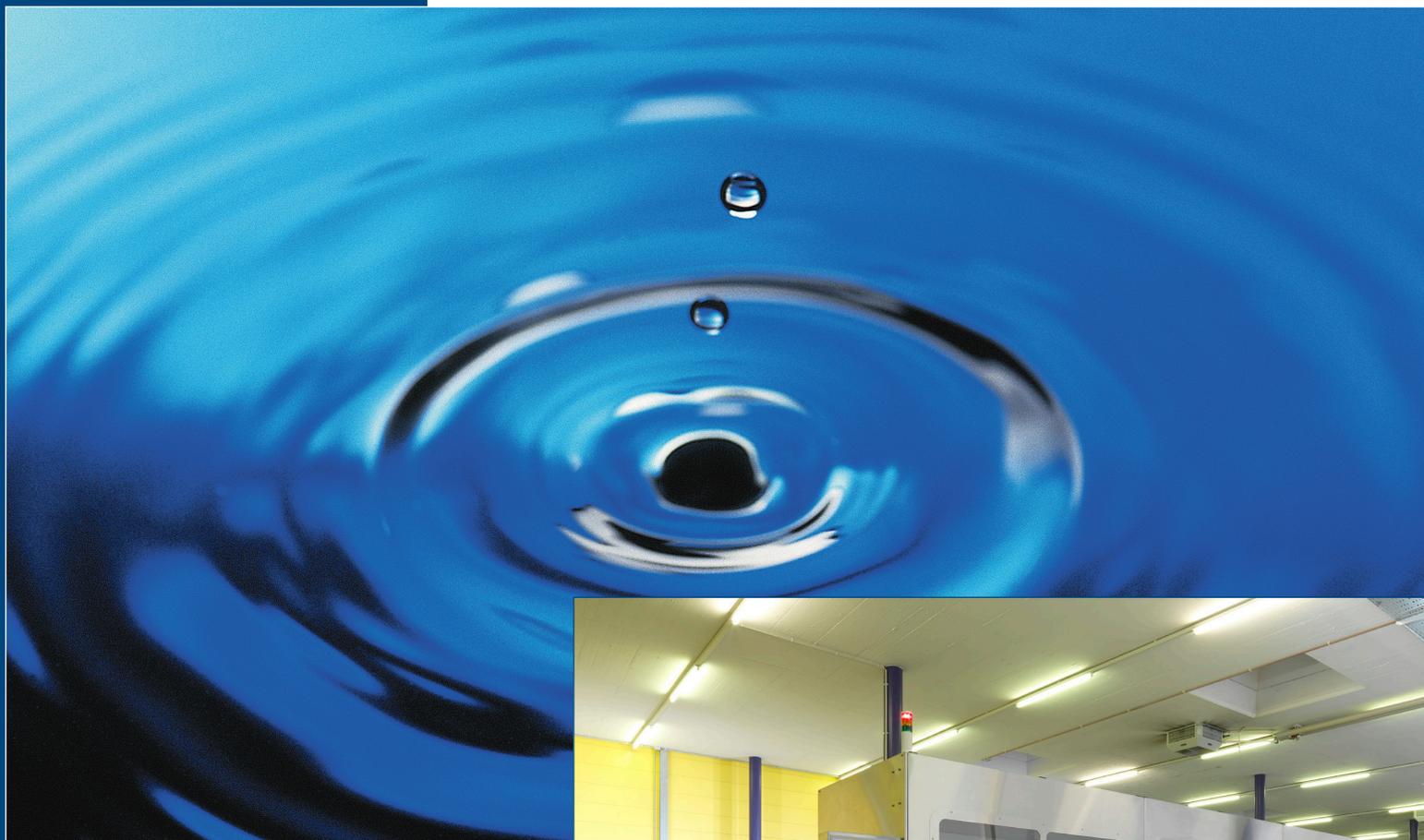


ULTRASCHALL-
FEINREINIGUNGSANLAGE
MedUSe 950-17AK

Ultraschall-Technologie
auf höchstem Niveau!



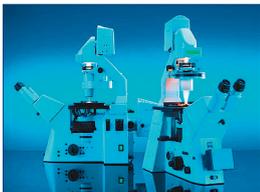
- › Ultraschall-Reinigungstechnik
- › Spritz-Reinigungstechnik
- › Verfahrenstechnik
- › Reinigungsschemie
- › Zubehöre
- › Speziallösungen



ULTRASCHALL- FEINREINIGUNGSANLAGE MedUSe 950-17AK



Uhrenindustrie



Optikindustrie



Feinmechanik



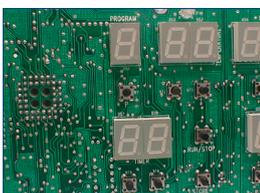
Mikrotechnik



Präzisionsmechanik



Medizinaltechnik



Elektronikindustrie

Diese Anlage zeichnet sich durch die hohe Qualität und Produktionskapazität und unterscheidet sich durch die Abkapselung der einzelnen Reinigungsstufen sowie durch das Entlüftungssystem.

Diese Ausführung ermöglicht das Arbeiten im Reinraum bis auf einer Reinraumklasse 100. Die Beschickung erfolgt vollautomatisch und ermöglicht einen sehr grossen Chargendurchsatz.

Das integrierte Wasseraufbereitungssystem ermöglicht eine ökologisch einwandfreie Wasservorbehandlung für die verschiedenen Tauchbäder.

Die optionale abschliessende Verpackungseinheit ermöglicht die berührungsfreie Versandbereitschaft der Werkstücke unter absoluten Reinraumbedingungen.

Die abschliessende, automatische Trocknungsstufe wird in vier verschiedenen Ausführungen angeboten:

- 】 Warmluft
- 】 Infrarot
- 】 Warmluft- und Infrarot
- 】 Vakuum

Technologie

- 】 Wasseraufbereitungssystem
- 】 Visualisiertes Steuerungssystem
- 】 Modulare Baugruppen
- 】 Be- und Entladeautomat
- 】 Regenerationssystem für Schmutzwasser
- 】 Trocknungssystem
- 】 Verpackungseinheit unter Reinraumbedingungen
- 】 Abkapselungshauben mit Entlüftungssystem für Reinraumbedingungen

Steuerungssystem

Das visualisierte Steuerungssystem ermöglicht die freie Programmierung von verschiedenen Reinigungsprozessen.

MediSonics-Feinreinigungsanlagen werden mit einem flexiblen Validierungs-System programmiert.

Qualität und Validierung

MediSonics erfüllt die strenge Bedingungen der US-amerikanischen Gesundheitsbehörde FDA in der Richtlinien 21 CFR Part 11

Damit sind wir in der Lage die strengen Qualitätsanforderungen unseren Kunden zu erfüllen, die unter dem Begriff Good Manufacturing Practice (GMP) susummiert sind.

